



I² NEWS

**NOTIZIE SELEZIONATE
DAL MONDO DELL'INDUSTRIA
E DELL'INNOVAZIONE**

5G PRIVATO E NETWORK SLICING – COSA ASPETTARSI NEL 2023



Secondo Timo Jokiahho, chief technologist, Telecom, Media & Entertainment - EMEA, Red Hat, le reti 5G private saranno sempre più rilevanti nei prossimi due anni. Red Hat ha avviato diversi progetti con i provider di apparati di rete per l'integrazione delle funzioni e degli strumenti con Red Hat OpenShift, e questi progetti hanno registrato buoni progressi. È plausibile che le prime implementazioni di reti 5G private a livello aziendale si vedranno già dai primi mesi del 2023. Esistono già molte reti private 4G, ad esempio nei porti e negli aeroporti. L'aggiornamento al 5G porterà notevoli vantaggi in termini di capacità di controllare la disponibilità delle risorse radio per garantire la larghezza di banda necessaria ad obiettivi specifici, come ad esempio la movimentazione di gru senza operatori umani, grazie ad una connettività estremamente affidabile e alla bassa latenza. L'anno prossimo vedremo sempre più casi d'uso di questo tipo in ambienti come campus aziendali, ospedali e porti.

I primi a passare al 5G privato saranno le grandi imprese. Le aziende più piccole potrebbero essere in grado di ottenere risultati simili acquistando capacità di slicing dai fornitori di servizi locali. Lo slicing di rete ha visto una serie di proof of concept (POC) e sperimentazioni nel 2022, che si intensificheranno l'anno prossimo, mentre la standardizzazione, indispensabile per funzionalità come il roaming per lo slicing di rete, è ancora in corso.

www.redhat.com

COME DIVENTARE UN'INDUSTRIA SOSTENIBILE?



Si parla molto del tema della sostenibilità ambientale, oramai questo termine è utilizzato quasi come un intercalare quando si parla di economia ed industria. Siamo oramai giunti ad un punto di non ritorno e servono misure assai urgenti per ridisegnare nuovi ecosistemi e dare al tema sostenibilità la sua priorità per la salvaguardia del nostro caro pianeta. Stefano Massari, Sales Manager Account di DM Management & Consulting offre il proprio punto di vista su quali sono gli step fondamentali per intraprendere il cammino verso un'industria sostenibile.

È attraverso le informazioni che è possibile comprendere in modo profondo le azioni e le conseguenze di una logica aziendale, perché ogni azienda ne possiede una. Tuttavia, questo aspetto non è la soluzione finale, poiché non è immediato capire da dove iniziare per innovare ed essere sostenibili, però il punto di partenza è sicuramente un'analisi interna che identifichi le inefficienze e i maggiori sprechi di materie prime.

Occorre effettuare un passo alla volta, prima predisponendo un'acquisizione e analisi dei dati, successivamente individuando tutte gli aspetti che possono essere ottimizzati e una volta eseguite queste azioni, iniziare ad innovare in direzione di un'economia sostenibile. Non bisogna dimenticare che la sostenibilità è uno degli aspetti cui l'Europa sta puntando molto per il futuro poiché è il paradigma alla base delle principali politiche industriali europee.

<https://dmsolution.eu>

TUTTO QUELLO CHE C'È SA SAPERE SULLE VALVOLE DI SICUREZZA



Le Associazioni AIS_ISA programmano per il 7 marzo il Corso VAL (Valvole e Dispositivi di Sicurezza) che si articola essenzialmente in quattro sessioni:

1. Valvole di regolazione con scelta della tipologia, e criteri ed esempi di dimensionamento in regimi normali e critici (presenza cavitazione, elevata rumorosità, ecc.)
2. Attuatori e Posizionatori del tipo pneumatico, idraulico, elettrico ed elettronico, con criteri di selezione e vantaggi dei nuovi posizionatori intelligenti per una migliore affidabilità e disponibilità
3. Valvole di Sicurezza con tipologia, selezione e criteri ed esempi di dimensionamento con vantaggi delle nuove valvole pilotate più facilmente tarabili e gestibili in esercizio
4. Dischi di Rottura con tipologia, selezione e criteri ed esempi di dimensionamento sia in regime di efflusso mono fasico che bifasico.

Gli esempi di dimensionamento delle valvole e dei dischi di rottura i verranno effettuati on-line con programmi dedicati. Il corso verrà effettuato in modalità telematica via Microsoft Teams. Per ulteriori informazioni potete contattare il numero 02-54123816 o scrivere all'indirizzo email ais@aisisa.it.

www.aisisa.it

FESTO ACADEMY PER LA SICUREZZA INDUSTRIALE



Da anni Festo Academy di Assago (MI) si è posta l'obiettivo di offrire seminari di formazione che integrino la sicurezza o, per meglio dire, la prevenzione nelle esigenze organizzative, produttive e manutentive delle aziende. In particolare, per ciò che riguarda l'interazione con le macchine e gli impianti di processo, Festo propone un Percorso Macchine della durata di 5 giorni, in cui "funzionalità, sicurezza, manutenibilità ed ergonomia" vengono trattate in modo integrato, a beneficio sia dei fabbricanti che degli utilizzatori. A questo percorso si aggiungono molteplici seminari di una o due giornate, attinenti:

La Direttiva Macchine 2006/42/CE (HSE 330)

La redazione e la verifica dei manuali di istruzione delle macchine (HSE 331)

La progettazione, la realizzazione e la verifica di conformità dei quadri elettrici delle macchine (HSE 413)

La valutazione dei rischi e la messa a norme delle macchine già funzionanti in azienda (HSE 365)

La manutenzione a regola d'arte dei dispositivi di sicurezza presenti sulle macchine (HSE 381)

Le soluzioni tecnologiche e organizzative per prevenire la manomissione dei dispositivi di sicurezza presenti sulle macchine (HSE 651)

L'affidabilità dei sistemi di comando delle macchine secondo le Norme EN ISO 13949-1/2 (HSE 385)

L'obiettivo di tutti i seminari è quello di coinvolgere nella cultura della prevenzione i diversi attori aziendali (tecnici, manutentori, conduttori, preposti, dirigenti, RSPP e ASPP).

www.festoct.it/academy

POTENTI FUNZIONALITÀ OCR BASATE SULL'IA



Cognex Corporation ha ampliato le funzionalità del suo sistema di visione In-Sight® 2800 includendovi il riconoscimento ottico dei caratteri (OCR). Il nuovo strumento ViDi™ EL Read, basato sulla tecnologia Edge Learning, riconosce con facilità caratteri leggibili dall'uomo su superfici non piane, riflettenti e a basso contrasto.

Questa soluzione OCR consente ai produttori di generi agroalimentari di leggere con grande facilità ogni data di scadenza, anche su superfici curve, per verificare la freschezza dei prodotti e prevenire richiami da parte dei consumatori. Le aziende farmaceutiche e di dispositivi medici possono verificare date e codici di lotto per garantire l'efficacia di vaccini e la conformità agli standard sanitari. I produttori di veicoli elettrici possono individuare e leggere rapidamente il testo alfanumerico inciso a laser sul lato inferiore delle batterie EV per migliorare la tracciabilità, mentre le strutture logistiche possono decifrare codici e testi su un'ampia varietà di tipi di imballaggi per garantire il corretto instradamento e prevenire le ri-lavorazioni.

Le applicazioni OCR possono richiedere ore di programmazione da parte di tecnici altamente qualificati, impedendo così a molte aziende di automatizzare questo tipo di ispezione. Con lo strumento ViDi EL Read, i modelli vengono impostati e distribuiti direttamente sul dispositivo in pochi minuti, con appena 10 immagini campione. L'accuratezza dei risultati è misurata da un punteggio di affidabilità che viene visualizzato sotto ciascuno dei caratteri addestrati.

www.cognex.com

ZEBRA AURORA™ RENDE ACCESSIBILE AD LA LETTURA DA SCANNER INDUSTRIALI FISSI



Zebra Technologies ha presentato – lo scorso anno – la sua nuova suite di telecamere intelligenti di machine vision (MV) e di scanner industriali fissi (FIS) supportata da Zebra Aurora™, piattaforma software in grado di facilitare la configurazione e la messa a punto di soluzioni di tracciamento e di controllo qualità. Zebra Aurora è stato progettato da zero per essere facile da configurare, da implementare e da gestire. Questo credo è stato sviluppato grazie ad anni di ricerche di mercato e di collaborazione con molti dei principali utenti e integratori di sistemi fissi di scansione industriale e visione industriale. È il cuore di molte funzionalità esclusive di differenziazione che Zebra Aurora porta sul mercato. Zebra ritiene che il software debba essere moderno e ridurre, al contempo, il numero di clic e passaggi del mouse necessari agli operatori per implementare una soluzione. Infatti, già nei primi minuti di utilizzo, gli utenti possono sperimentare modalità nuove e intuitive di lavorare con le immagini catturate. Non da ultimo, le barre di scorrimento sono state eliminate e l'interfaccia offre agli operatori un'esperienza immersiva, più simile a quella di un editor fotografico rispetto a quella offerta dai software tradizionali di machine vision.

Oltre a progettare il software con un'interfaccia e un set di funzionalità efficienti e moderne, Zebra ha anche pensato di rendere il processo di navigazione intuitivo per gli utenti esperti.

www.zebra.com

DESIGN MODULARE PER LA MASSIMA FLESSIBILITÀ



Le famiglie di dispositivi HMI VisuNet GXP e VisuNet FLX offrono la massima flessibilità per l'utilizzo nell'industria di processo. Il design modulare consente di configurare i sistemi HMI in base a precise esigenze specifiche, fornendo soluzioni per l'assistenza sul campo estremamente rapide e semplici da utilizzare. Ciò significa che i clienti hanno a disposizione una gamma completa di tecnologie, opzioni di installazione e periferiche. Ogni sistema HMI è composto da almeno un'unità di elaborazione centrale e da un'unità display, ciascuna delle quali può essere configurata individualmente. Le postazioni operatore di Pepperl+Fuchs sono progettate e certificate per l'utilizzo in aree classificate ATEX/IECEx Zona 1/21, Zona 2/22 e Div 1 e tutti i prodotti possono essere utilizzati in applicazioni di sicurezza. Inoltre, tutti i prodotti possono essere utilizzati anche in aree non pericolose. Il firmware VisuNet RM Shell 5 sviluppato da Pepperl+Fuchs per i thin client VisuNet è basato su Windows 10 IOT 2019 LTSC e offre un modo semplice per gestire regolazioni personalizzate. I più elevati standard di sicurezza e le opzioni di configurazione flessibili consentono la connessione a numerosi sistemi di controllo di processo virtualizzati e convenzionali. La gamma di prodotti offerti è completata dai thin client in involucri resistenti, da utilizzare nelle sale di controllo e negli armadi elettrici.

www.pepperl-fuchs.com

SCHMERSAL PRESENTA LE NUOVE UNITÀ DI COMANDO E SEGNALAZIONE SERIE H



Schmersal, azienda leader mondiale che sviluppa e commercializza sistemi e soluzioni di sicurezza dedicati all'industria, presenta sul mercato la nuova serie H, una famiglia di dispositivi di comando e segnalazione espressamente progettata per soddisfare i requisiti di hygienic design. Presentata in anteprima alla scorsa SPS di Norimberga, la serie H comprende ben 147 dispositivi diversi, tra cui 26 pulsanti a fungo per l'arresto di emergenza, 24 selettori a due o tre posizioni e quattro potenziometri rotativi con interruttore. Con la serie H, Schmersal ha sviluppato una famiglia di dispositivi che abbina alle funzionalità di safety le migliori caratteristiche tecniche per ottemperare alle severe norme regolatorie a cui devono fare riferimento i costruttori di macchine per il settore Food & Beverage.

La serie H soddisfa i requisiti della norma DIN EN ISO 14159 ("Sicurezza del macchinario - Requisiti relativi all'igiene per la progettazione del macchinario") e della nuova versione della norma EN 1672-2 ("Macchine per l'industria alimentare - Concetti di base - Parte 2: Requisiti di igiene"), in cui sono normate in maniera puntuale le specifiche tecniche relative agli elementi di comando di cui devono essere dotate le interfacce uomo-macchina (HMI) in ambito alimentare. E non solo. Si è infatti tenuto conto anche del Regolamento 10/2011/UE, che concerne le caratteristiche dei materiali e degli oggetti di materia plastica destinati a venire a contatto con i prodotti alimentari.

www.schmersal.it